



АЛЬФАПОЛ ВБ-600: ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

СМЕСЬ СУХАЯ ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ ЦЕМЕНТНАЯ НАПОЛЬНАЯ ВЫРАВНИВАЕМАЯ

B45 F400 W16 П2

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Готовый к применению однокомпонентный состав на цементной основе для быстрого технологичного строительства объектов больших площадей. Применяется для создания ударопрочных абразивостойких финишных несущих покрытий пола марки В45 в помещениях производственного и гражданского назначения со значительной интенсивностью статических нагрузок и механических воздействий, значительной интенсивностью воздействия жидкостей, а также ремонта бетонных и железобетонных конструкций. Толщина слоя: 10-80 мм.

- объекты производственного и складского назначения;
 - объекты транспортной инфраструктуры (порты, мосты, тоннели и др.)
- Толщина покрытия определяется проектом.

СВОЙСТВА

- применяется в качестве финишного несущего покрытия;
- устойчивость к воздействию значительных сосредоточенных нагрузок;
- сверхвысокая прочность;
- категория горючести НГ (по ГОСТ 30244-94);
- экологическая безопасность;
- высокая водонепроницаемость;
- низкий показатель истираемости- менее 0,4;
- укладка механизированным способом или вручную;
- универсальный материал: используется для конструкционного ремонта бетонных и железобетонных конструкций;
- для внутренних и наружных работ;
- материал доступен в базовом цвете (серый) или колеруется;
- морозостойкость.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе соблюдать требования СП 29.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом. Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания, не менее: +5°C

Относительная влажность воздуха: 70-80% на весь период выполнения работ.

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молочка», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию смеси. Нельзя проводить работы по укладке покрытия пола поверх свежееуложенного цементного пола или на замороженное основание.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию: удалить абразивно-нестойкие, рыхлые и отстающие участки основания и отфрезеровать его. По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладки из демпфирующих материалов толщиной 3-5мм.

За 3 – 4 часа до укладки бетонной смеси **АЛЬФАПОЛ ВБ-600** заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером **АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ** или аналогичным 1-2 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности 60%).

После первого грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Для приготовления 1 м³ бетонной массы требуется:
2150 кг. сухой смеси **АЛЬФАПОЛ ВБ-600**
140- 160 л воды.

В растворомешалку принудительного действия вылить чистую воду в количестве, указанном в штампе на мешке сухой смеси, засыпать содержимое мешка **АЛЬФАПОЛ ВБ-600** и перемешать.

Выдержать технологическую паузу 3 мин. для созревания смеси и повторно перемешать смесь до полной однородности.

! Не превышать количество воды для затворения ССС, регламентированное производителем материала – это может привести к растрескиванию созревшего бетонного покрытия. Допускается снижение количества воды для затворения на 5-10% от нормы в зависимости от температурно-влажностных условий проведения работ на конкретном объекте и времени хранения ССС в рамках определённого производителем срока хранения. Рекомендуется проводить пробную укладку бетонной смеси (1 комплект) для уточнения количества воды в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям.

! Перед смешиванием компоненты должны иметь температуру не менее +10°C: вода, сухая смесь.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

При устройстве пола в одном помещении (на одной захватке) рекомендуется использовать сухую смесь одной партии (одной даты изготовления).

Укладка бетонной массы производится полосами по заранее установленным направляющим требуемой высоты. Ширина полос укладки зависит от конкретных условий: габаритов помещения, длины правила и виброрейки.

Бетонную массу выложить на подготовленное основание и разровнять правилом и, далее, виброрейкой, оставляя ровную поверхность без борозд и пустот. Бетонное покрытие начинает терять подвижность ориентировочно через 40 мин. от момента смешивания бетонной массы при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%. Не рекомендуется более 20 мин. держать растворную смесь в смесителе во избежание начала схватывания.

Направляющие вынимаются из раствора до его окончательного затвердевания, пустоты заделываются свежим раствором.

После «готовности» материала (при надавливании рукой со средним усилием на поверхности остаются небольшие углубления) произвести его заглаживание бетоноотделочной машиной («вертолёт») или вручную. Оптимальная толщина слоя покрытия 20-40мм. При необходимости укладки материала толщиной более 40мм обратить внимание на

тщательное уплотнение состава с помощью виброинструмента с обязательным заглаживанием покрытия «вертолёт».

Расход сухой смеси составляет 21,5 кг на 1м² поверхности при толщине слоя 10 мм.

В местах стыков полос во время заглаживания своевременно зачищать наплывы свежего раствора на ранее уложенной полосе.

Деформационные (усадочные) швы, существующие в основании, необходимо повторить в покрытии. При отсутствии швов в основании необходимо произвести нарезку швов в покрытии **АЛЬФАПОЛ ВБ-600** с шагом ориентировочно 6*6м. Нарезку швов необходимо произвести в промежутке времени от 24 до 48 часов с момента заливки покрытия пола. Герметичное заполнение швов полиуретановым герметиком производится через 7 суток после заливки покрытия пола, после обязательной предварительной расчистки и обеспыливания швов.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Твердение покрытия может происходить как в сухих, так и во влажных условиях. В первые часы твердения избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков пола солнечным светом через окна, витражи). В жаркое время года рекомендуется предохранять покрытие от пересыхания.

Технологический проход возможен через 10-12 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%. Через 3 суток материал набирает 30-50% марочной прочности, через 7 суток - 50-80%, через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.

Полы допускается многократно мыть и обрабатывать дезинфицирующими составами.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство полимерных покрытий, в том числе грунтование и окрашивание выполняется согласно Инструкциями на покрытия, не ранее 12-15 суток после укладки бетонного пола, контролируя показатель влажности основания.

Перед нанесением чистовых покрытий цементное «молочко» с поверхности удалить механическим способом.

Возможно проявление цветовой неоднородности покрытия пола. Данный случай не является дефектом и не отражается на заявленных прочностных и иных свойствах.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Цементный раствор имеет щелочную реакцию и смывается с

открытых участков тела водой. При попадании цементного раствора или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды, при необходимости обратиться за медицинской помощью.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ ВБ-600** поставляется в полипропиленовых мешках массой 25 кг.

Хранение в сухих помещениях на поддонах при температуре не ниже +5°C, не допуская увлажнения материала. Гарантийный срок хранения сухой смеси в нормальных условиях в ненарушенной заводской упаковке составляет 6 месяцев с момента изготовления. Транспортировка допускается всеми видами ТС, предохраняя сухую смесь от намокания.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) или обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина одного слоя: от 10 до 80 мм

Расход материала на слой 10 мм: 21,5 кг на 1 м²

Время пригодности раствора к использованию: 40 мин

Температура применения: от +5°C до +25°C

Температура эксплуатации: от -50 до +50°C

Возможность технологического прохода: 10-12 часов

Нанесение финишных покрытий при нормальных условиях, не ранее: 12-15 суток

Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 60 МПа

Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 7 МПа

Прочность сцепления с бетоном, не менее: 0,8 МПа

Истираемость, не более: 0,7 г/см²

Водонепроницаемость, марка: W16

Морозостойкость, марка: F400

Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ

Фракция, максимально: 5,5 мм

Срок хранения: 6 месяцев

ТУ 5745-009-82166262-2009. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.